

PO热缩管

脉通智造™PO热缩管为采用进口树脂,经多道工序制备而成的交联改性聚烯烃热缩管。不同的柔软度的PO热缩管可为医疗器械行业提供焊接生产工艺辅助、器械保护等多方面解决方案。



核心优势

- 热缩比可达2:1,3:1,4:1
- 耐温性好
- 高透明度
- 良好的绝缘性能
- 良好的可撕性
- 良好的尺寸稳定性

应用领域

- 焊接工艺辅助
- 提供保护套

技术指标

技术指标	单位	参考值
内径	mm (inch)	1.2~7.5 (0.046~0.28)
壁厚	mm (inch)	0.17~0.65 (0.007~0.026)
收缩率		2:1,3:1,4:1
收缩温度	°C (°F)	>95 (203)
连续工作温度	°C (°F)	-55~135 (-67~275)
拉伸强度	MPa	>10.4 (ASTM D 2671)
断裂伸长率	%	>200 (ASTM D 2671)
轴向收缩率	%	-10~0
灭菌方式		高温蒸汽, 环氧乙烷 (EtO)
细胞毒性测试		国标 GB/T 16886-5:2017 测试合格
溶血性能测试		国标 GB/T 16886-4:2022 测试合格
重金属测试 - 铅/Pb - 镉/Cd - 汞/Hg - 六价铬/Cr (VI)		<100ppm, 欧盟标准RoHS 2.0, (EU) 2015/863

聚烯烃热缩管需要在室温(18°C to 35°C)下储存,避免阳光直射。

质量管理

脉通智造执行严格的ISO13485质量管理体系,打造规范的万级净化车间,确保产品符合医疗器械的生物学要求。同时,配以先进的制造设备和精密的测量仪器,以及严格的检验检测方法,确保产品品质满足高端医疗器械的使用要求。

订货信息

我们的专家可以在材料选择、管材规格和定制切割长度方面为您提供指导,以满足您对产品的特定需求。请扫描右侧二维码,添加客服小脉以订购样品。

