

# PET热缩管

脉通智造™PET热缩管因具有绝缘、保护、刚度、密封、固定和应变消除等优异性能，广泛应用于血管介入、瓣膜及结构性心脏病、肿瘤、电生理、消化、呼吸、泌尿等医疗器械产品。

由脉通开发的PET热缩管，具有超薄壁和高热缩比，使其成为用于医疗器械设计和制造的理想聚合物材料。这种管材具有优异的电气绝缘性能从而提高医疗器械的安全性能。脉通的快速交付有利于缩短医疗器械的研发周期。



## 核心优势

- 热缩比可达2:1
- 高强度, 超薄壁, 壁厚最薄可达0.00015"
- 内径最小可达0.006"

## 应用领域

- 激光焊接
- 编织物或线圈终端
- 管子倾翻
- 回流焊接
- 硅胶气囊夹紧
- 导管或导丝
- 打印、标记

技术指标	单位	参考值
内径	mm (inch)	0.15~8.5(0.006~0.335)
壁厚	mm (inch)	0.004~0.2(0.00015-0.008)
长度	mm (inch)	≤2100(82.7)
颜色		透明、黑色、白色和蓝色, 可定制
收缩率		1.2:1, 1.5:1, 2:1
收缩温度	°C (°F)	100~240(212~464)
熔点	°C (°F)	240~260(464~500)
拉伸强度	Mpa (PSI)	≥138 (20000)
灭菌方法		环氧乙烷(EtO)、伽马射线、电子束
细胞毒性测试		国际标准ISO 10993-5: 2009测试合格
溶血性能测试		国际标准ISO 10993-4: 2017测试合格
重金属测试 - 铅/Pb - 镉/Cd - 汞/Hg - 六价铬/Cr (VI)		<2ppm, 欧盟标准RoHS 2.0, (EU) 2015/863

## 订货信息

储存条件: PET热缩管需要在18°C to 28°C, 湿度小于65%的环境下储存, 避免阳光直射。

我们的专家可以在材料选择、管材规格和定制切割长度方面为您提供指导, 以满足您对产品的特定需求。  
请扫描右侧二维码, 添加客服小脉以订购样品。

